

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 4325—2013

冶金用金属陶瓷齿圆锯片

Cermet tips circular saw blade for metallurgy

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由冶金机电标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：唐山冶金锯片有限公司、国家钢铁产品质量监督检验中心(唐山)。

本标准主要起草人：郭继富、王林、邵鸿丽、李永佳、盛静波、李博、张艳龙。

本标准为首次发布。

冶金用金属陶瓷齿圆锯片

1 范围

本标准规定了冶金用金属陶瓷齿圆锯片的结构形式、基本参数及尺寸标记、技术要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输和储存。

本标准适用于在常温状态下锯切各种圆钢、方钢、钢管的锯片外径在 $\phi 180\text{mm} \sim \phi 500\text{mm}$ 的金属陶瓷齿圆锯片。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008, ISO 780:1997, MOD)

GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T 标尺)(GB/T 230.1—2009, ISO 6508-1:2005, MOD)

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

3 结构形式、基本参数及尺寸标记

3.1 冶金用金属陶瓷齿圆锯片的结构形式应符合图1、图2的规定，基本参数及尺寸应符合表1的规定。

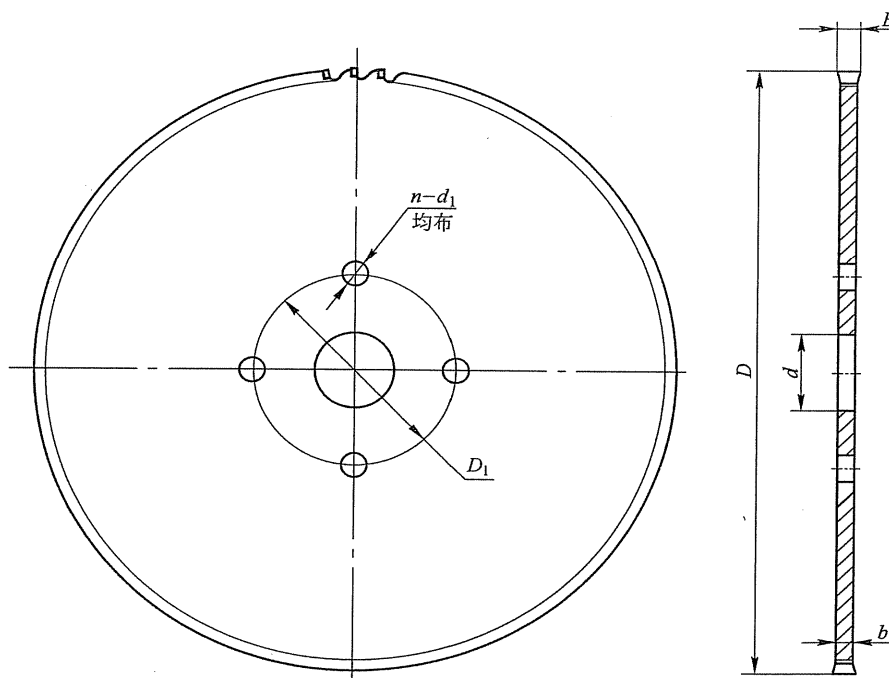


图1 锯片结构形式